

Furnierarbeit (Fachrichtung Möbel/Innenausbau)

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional)	
Furnierpresse	
Bandschleifmaschine	
Formatieren (Gemäss Angaben Prüfungsort)	

Handmaschinen

Handschleifmaschine

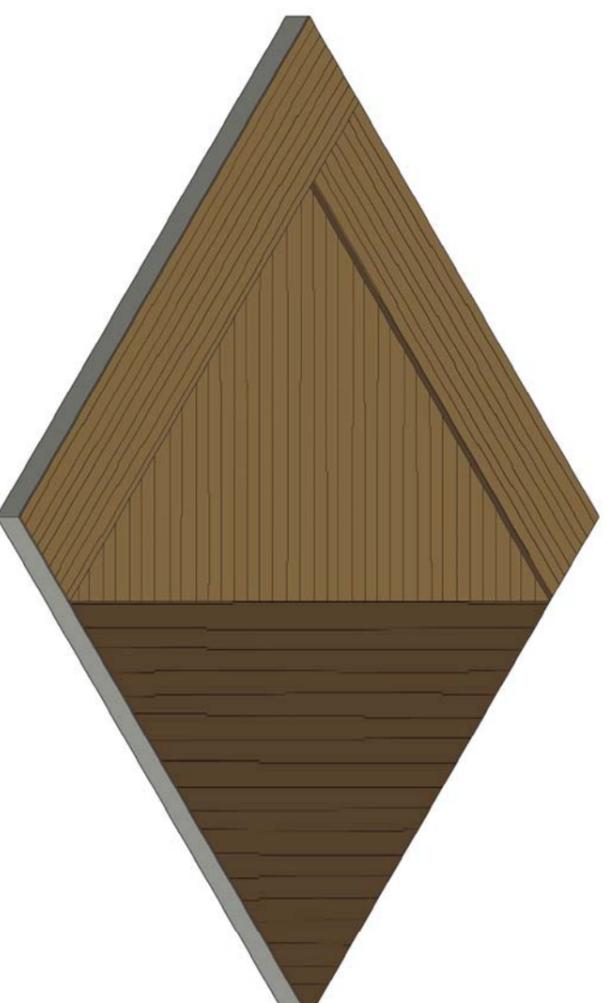
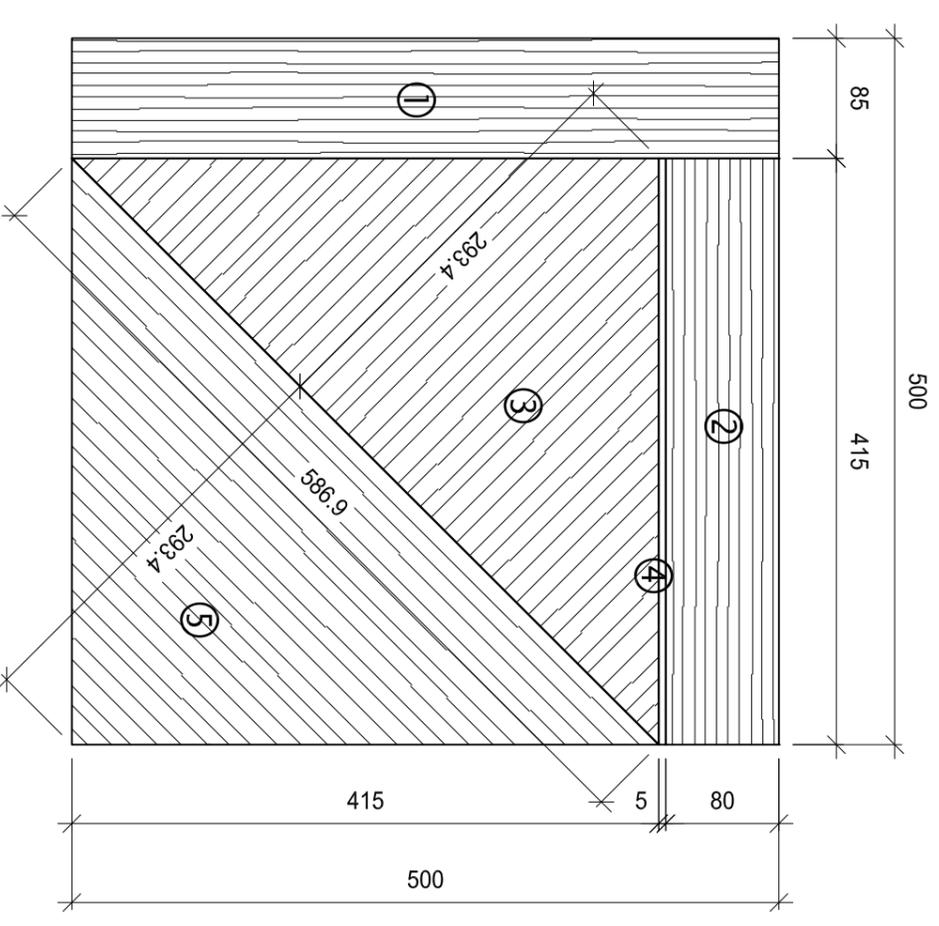
Handwerkzeug

Furniersäge (Optional)	
Schleifmittel	

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Furnierfügemaschine /	Furnier zuschneiden
Furniersäge	Furnier zusammensetzen
Bank	Leim auftragen, pressen
Furnierpresse	Furnier bündig abstossen
Bank	Formatieren
Maschinelles Formatieren	schleifen Körnung 120
Bandschleifmaschine	vordere Fläche schleifen
Handschleifmaschine	berett für Oberflächenbehandlung
Handschleifen	Kanten brechen
Bank	

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	500	19
Teil 1 hell	Fur	1	500	85	0.6 - 0.9
Teil 2 hell	Fur	1	415	80	0.6 - 0.9
Teil 3 hell	Fur	1	293.4	586.9	0.6 - 0.9
Teil 4 dunkel	Fur	1	415	5	0.6 - 0.9
Teil 5 dunkel	Fur	1	586.9	293.4	0.6 - 0.9
Gegenzug	Fur	1	500	500	0.6 - 0.9



Teilprüfung

1

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltalrikanten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.1 Möbel

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: ls

Belegen (Fachrichtung Bau/Fenster und Wagner)

Stationäre Maschinen

Furnierpresse (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Handmaschinen

Handoberfräse / Bündighobelmaschine _____

Anlaufing / Koperring für Handoberfräse _____

Handschleifmaschine _____

Handwerkzeug

Schleifmittel _____

Leim (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Anpressrolle (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Arbeiten

Bank _____ Kante leimen

Bank _____ Reissen (ohne Bewertung)

Bank _____ HPL-Platten auf Grösse fräsen

Bank _____ HPL-Platten zusammensetzen

Bank _____ Handoberfräse / Bündighobelmaschine

Bank _____ HPL-Kante bündig fräsen

Bank _____ Schleifmittel

Bank _____ HPL-Kante bündig schleifen

Bank _____ Furnierpresse / Bank

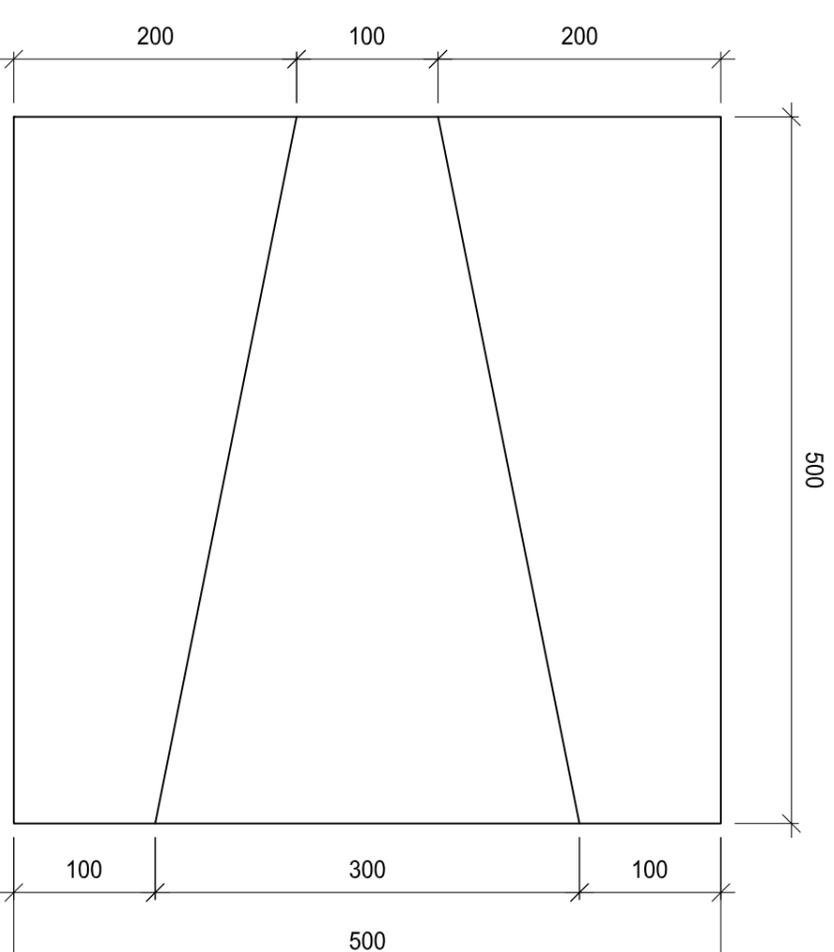
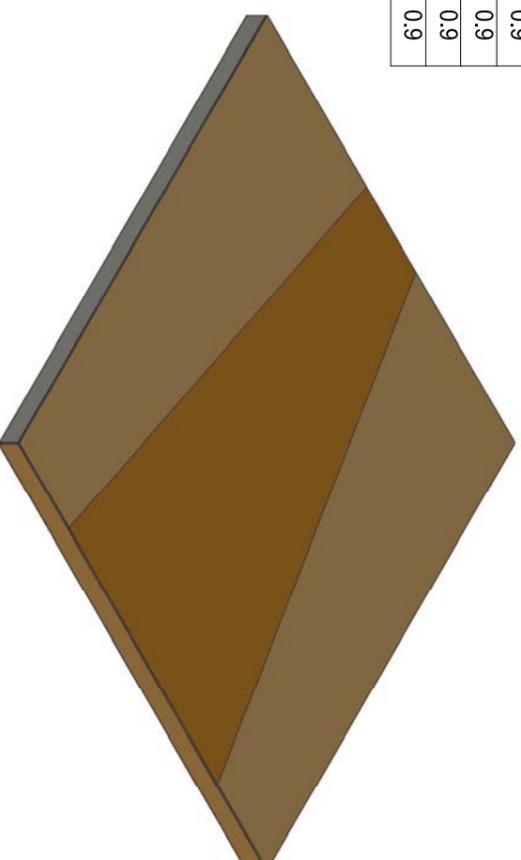
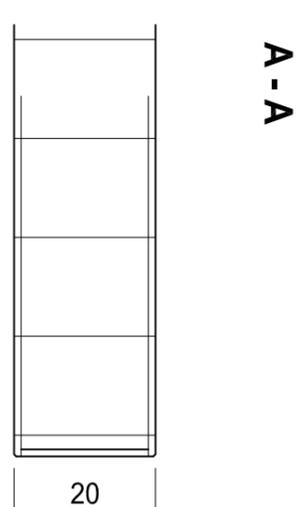
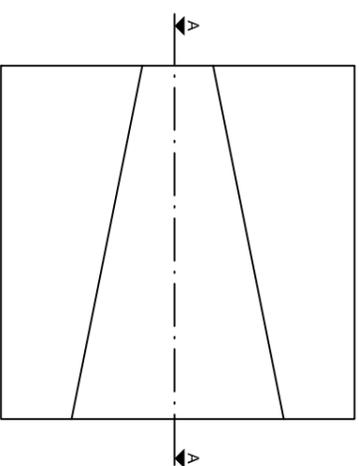
Bank _____ Leim auftragen, pressen

Bank _____ Handoberfräse

Bank _____ HPL-Platte bündig fräsen

Bank _____ Kanten brechen, verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	499	500	19
Fräsunterlage	MDF	1	700	300	19
Führungsschiene	MDF	1	700	120	5 - 8
Teil hell	Kun	2	500	200	0.9
Teil dunkel	Kun	1	500	300	0.9
Kante	Kun	1	500	19	0.9
Gegenzug	Kun	1	500	500	0.9



Teilprüfung

1

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.1 Bau

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: ls

Einpassarbeit

Handmaschinen

Stichsäge
Handbohrmaschine

Handwerkzeug

Parallelanreisser
Handwerkzeug

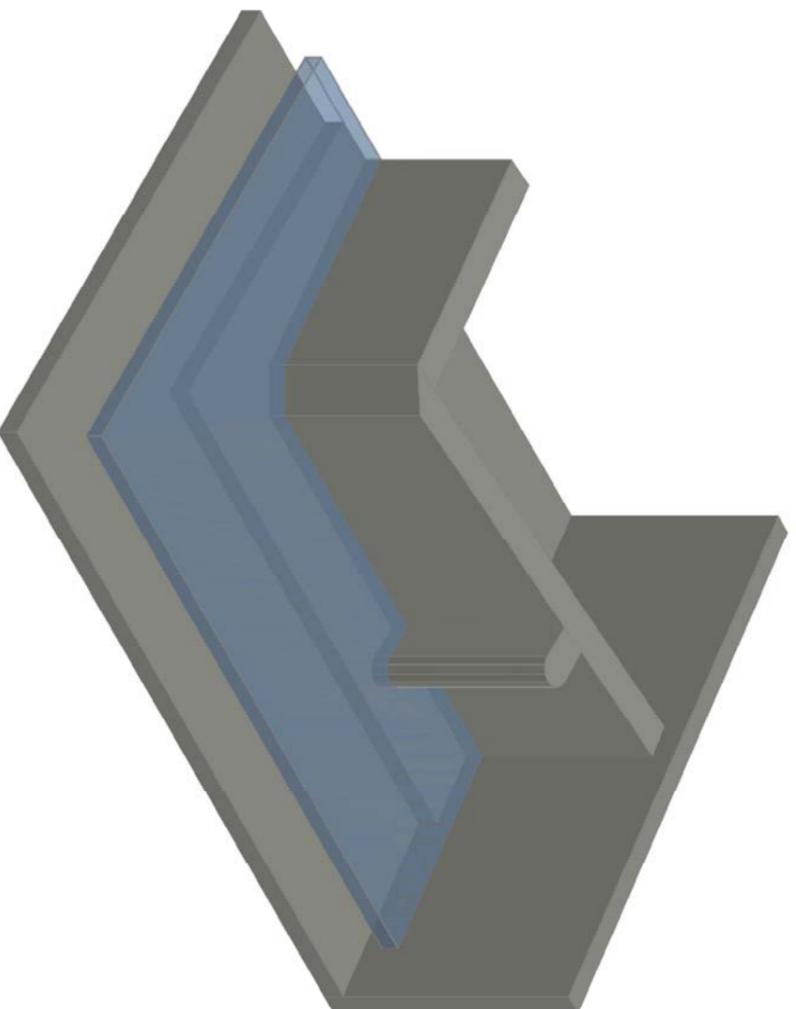
Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

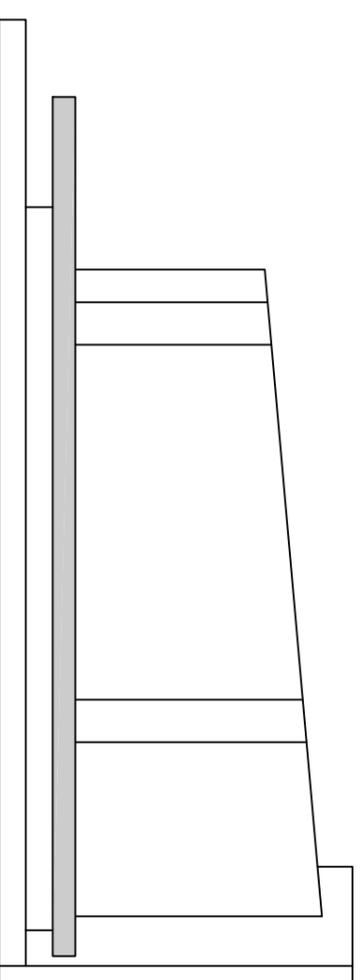
Abdeckung an Wand einpassen

Kein Verputzen

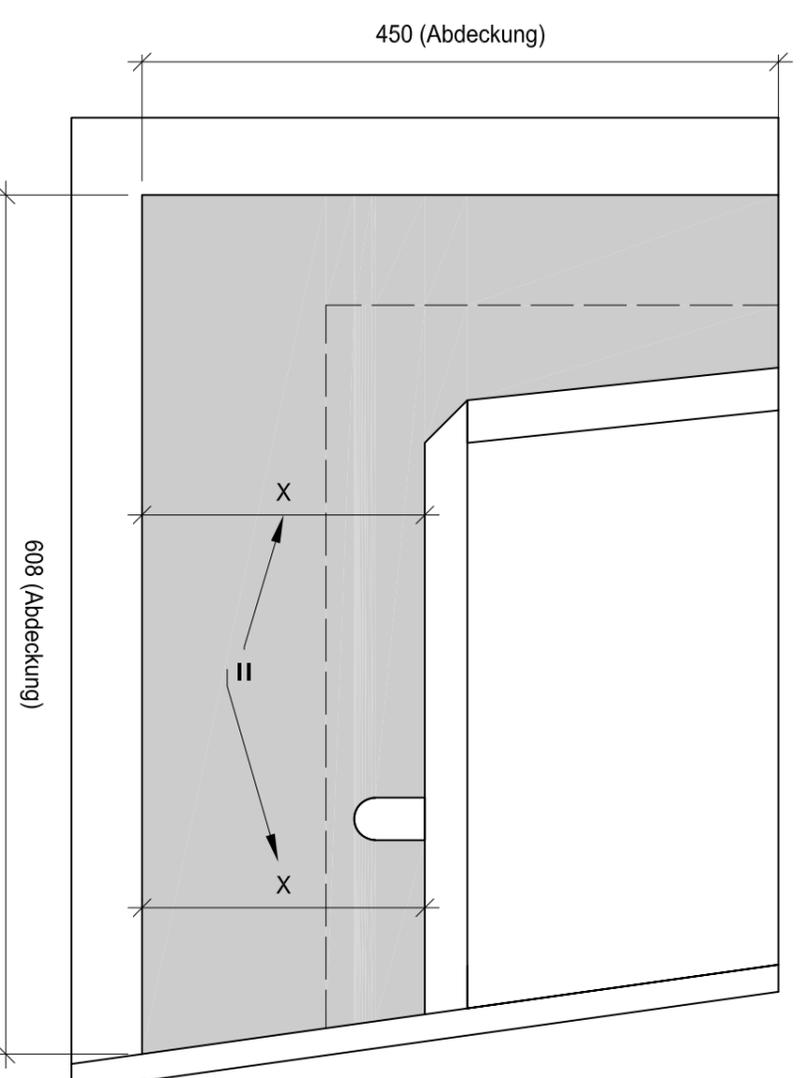
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Abdeckung weiss bes (oben sichtbar, unten nicht sichtbar)	Spalbes	1	608	450	16



Ansicht B



Ansicht A



2

Teilprüfung

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltalbranten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.2

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

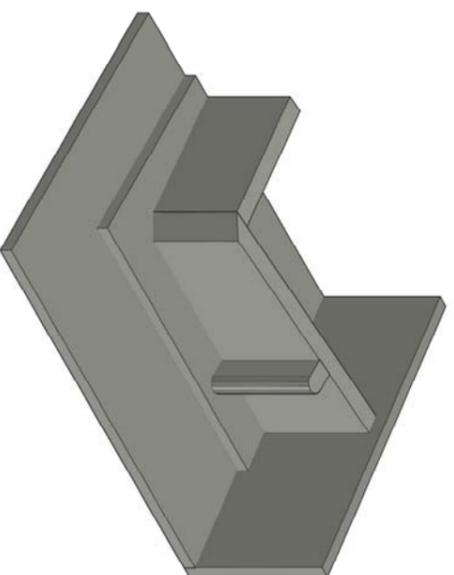
Gezeichnet: ls



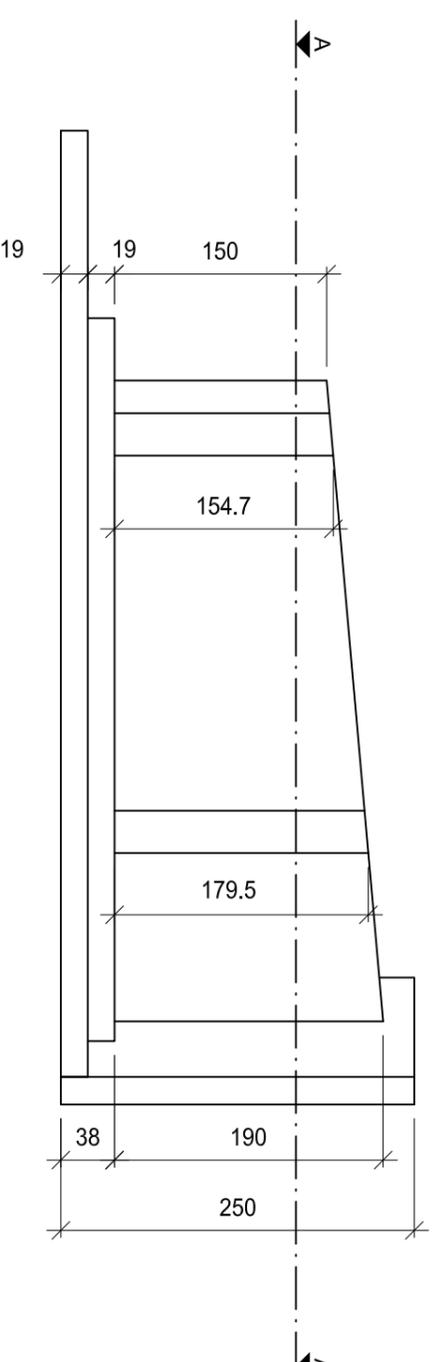
Einpassarbeit

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Boden	MDF	1	670	500	19
Doppelboden	MDF	1	512	320	19
Seite links	MDF	1	154.7	224.4	30
Seite rechts aussen	MDF	1	250	507.6	19
Front	MDF	1	190	434.6	30
Aufdoppelung	L	1	179.5	50	30

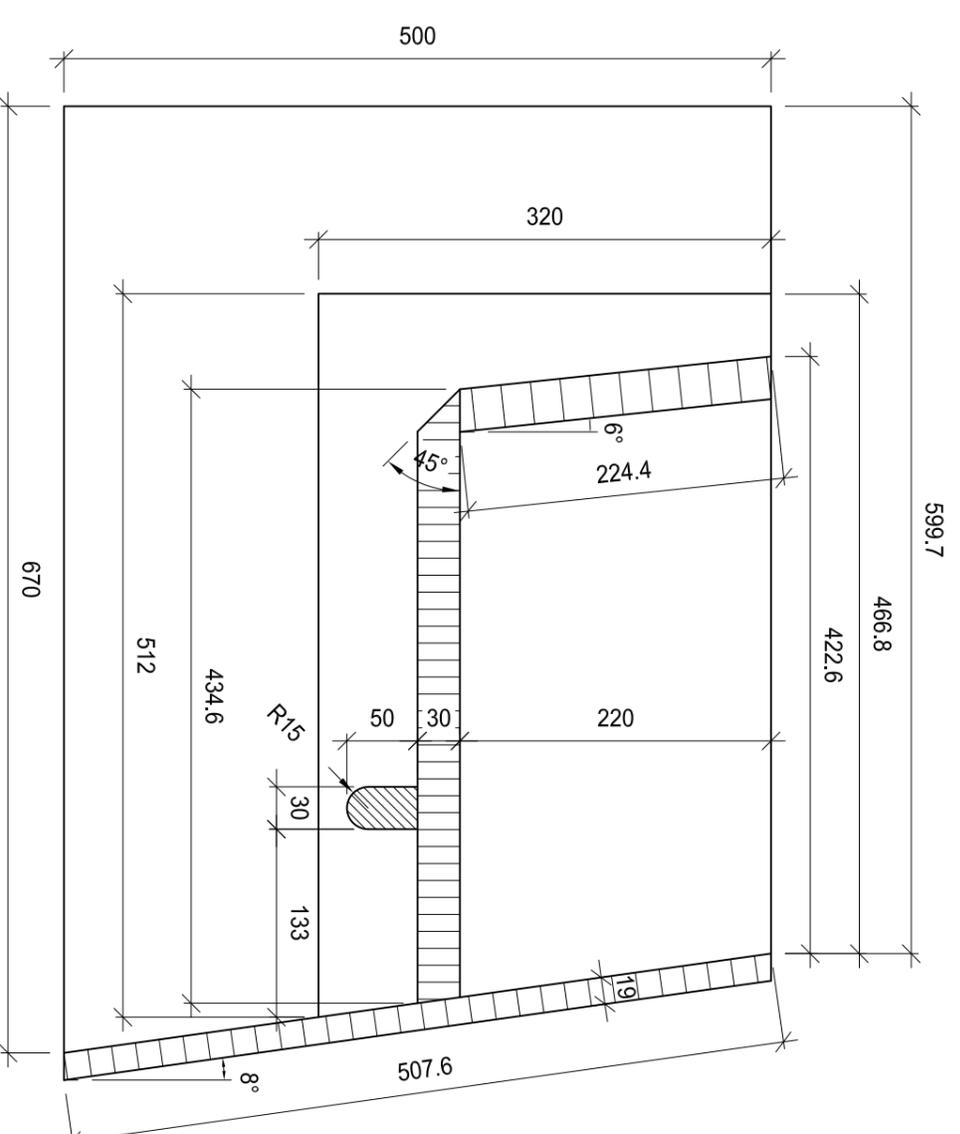
Nur für die interne Modellherstellung



Ansicht B



A - A



Teilprüfung

2

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.2

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: ls

Rahmenfragment

Stationäre Maschinen

Kehlmaschine A
Langlochbohrmaschine / Kettenstimmer

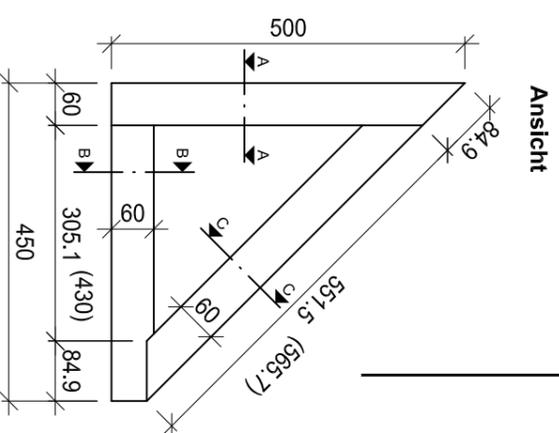
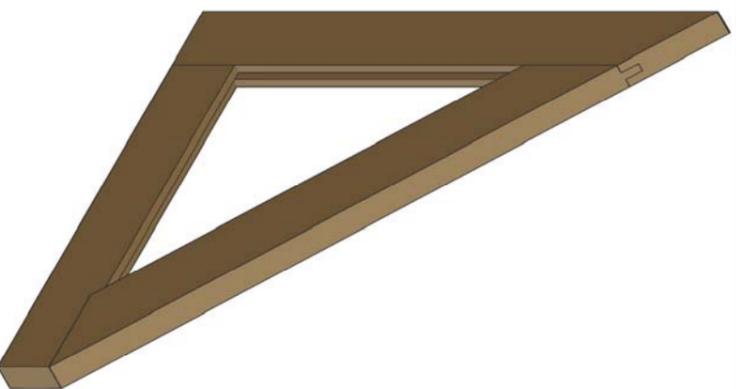
Handmaschinen

Gehrungskreissäge / Kreissäge (Gemäss Angaben Prüfungsort)

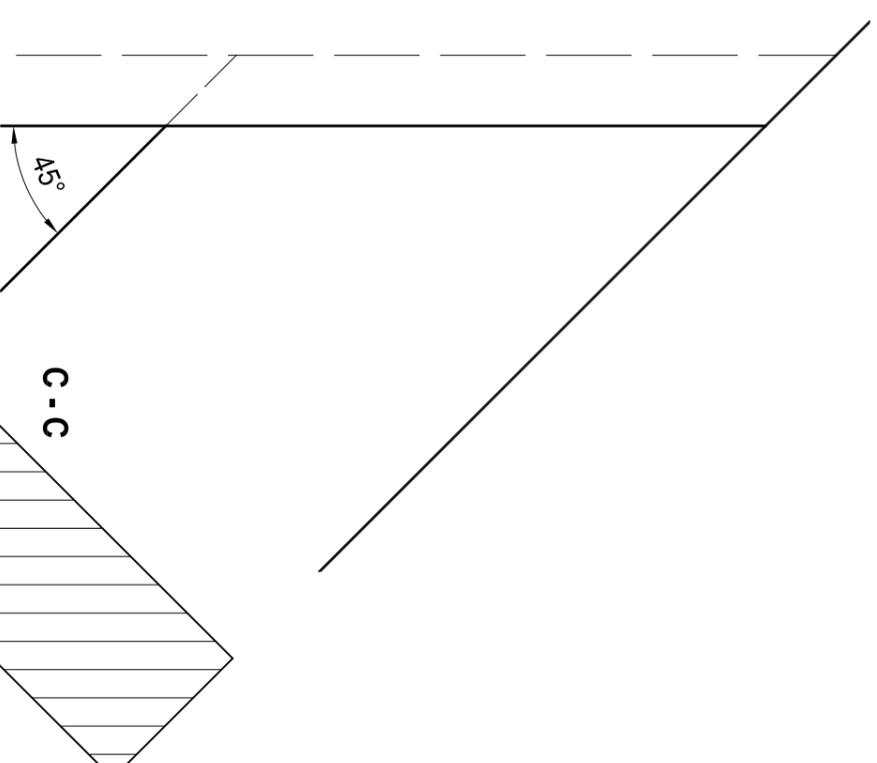
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	ablängen
Langlochb. / Kettenst.	Zapfenloch stemmen
	Dübellöcher bohren
	Fälzen / Nuten
Kehlmaschine A	Zapfen fräsen
	Kamm fräsen
Bank	Verbindungen fertig stellen
	Zusammenstecken (ohne Leim)
	Kein Verputzen

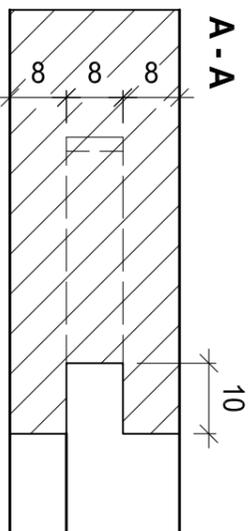
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries links	N	1	500	60	24
Zwischenfries	N	1	565.7	60	24
Fries unten	N	1	430	60	24
Stossholz	N	1	550	120	24
Probeholz	N	1	450	60	24
Dübel Ø8 x 40		2	OPÖ 86.021.17		



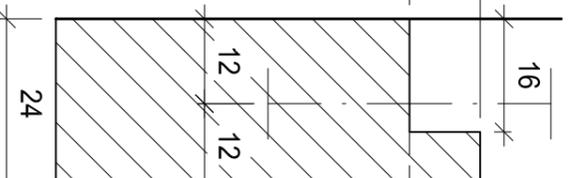
Ansicht



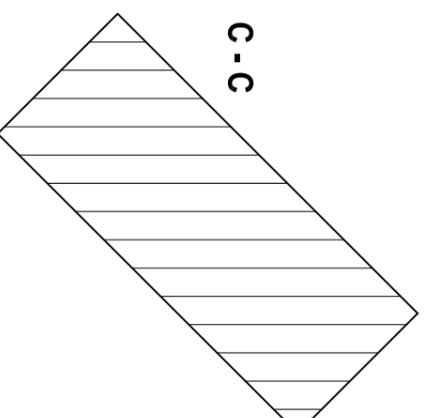
A - A



B - B



C - C



Ø8x40
T·Fr-w 31
Fr-q 21

Aufgaben-Nr.:	17a_P.3
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	10.02.2017
Gezeichnet:	Is

Teilprüfung

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

3

Schrank mit Türe

Stationäre Maschinen

Ständerbohrmaschine

Handmaschinen

Handbohrmaschine

Nuträsmaschine Lamello Zeta P2 und Bohrschablone

Nuträsmaschine Lamello

Handwerkzeug

Schleifmittel

Schraubzwingen

Handwerkzeug

Arbeiten

Reissen (ohne Bewertung)

Bank

Ständerbohrmaschine

Nuträsmaschine

Handbohrmaschine

Bank

Vor dem Zusammenbau Experten zeigen

Schrank zusammenbauen

nur rechte Seite verleimen

Handbohrmaschine

Bank

Türe verputzen

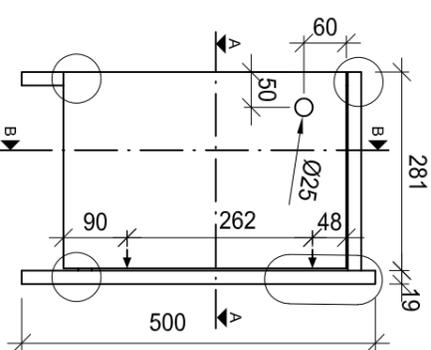
Kanten an Türe leicht brechen

Beschläge montieren

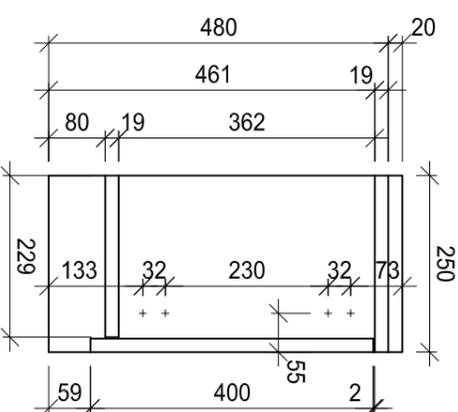
Türe montieren und ausrichten

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Seite links	MDF	1	461	229	19
Seite rechts	MDF	1	500	250	19
Deckel	MDF	1	281	250	19
Boden	MDF	1	262	229	19
Front	MDF	1	400	277.5	19
Einachs-Topband		2	OPO 0045064 / 0077734		
Schrauben Lks		4	3.5 x 16		
Türpuffer		2	OPO 48.887.11		
Lamello Clamex P-14		4	OPO 86.005.61		
Lamello 20		4			

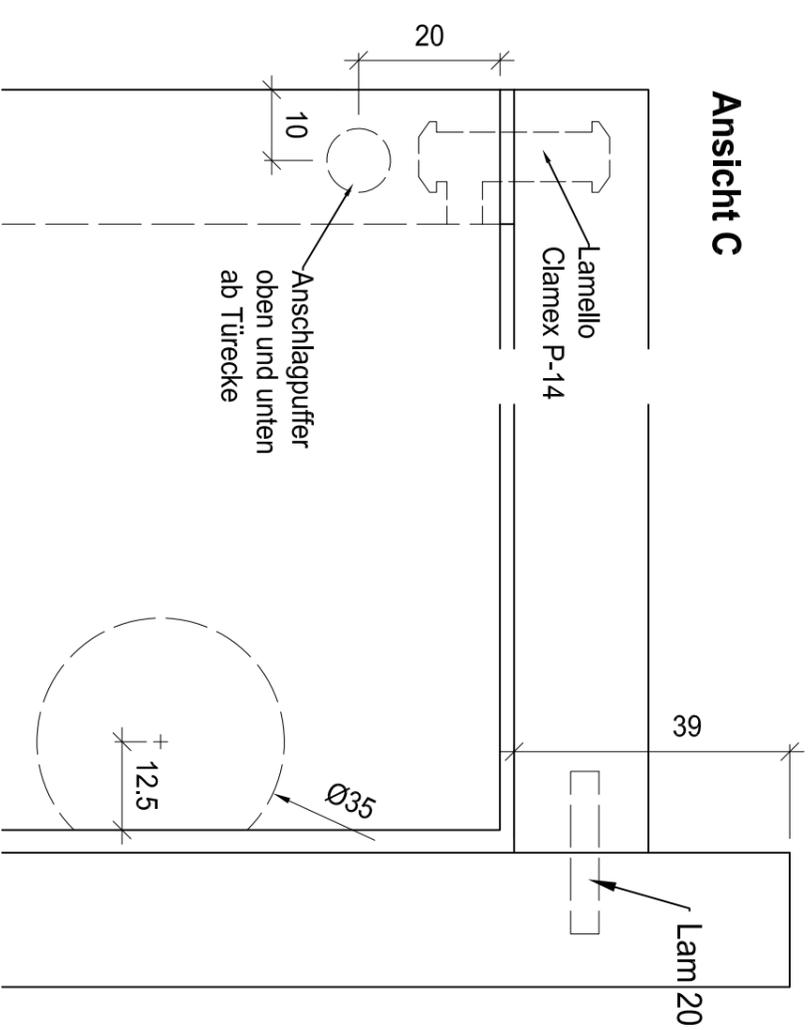
Ansicht C



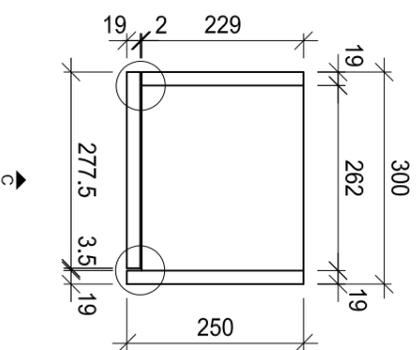
B - B



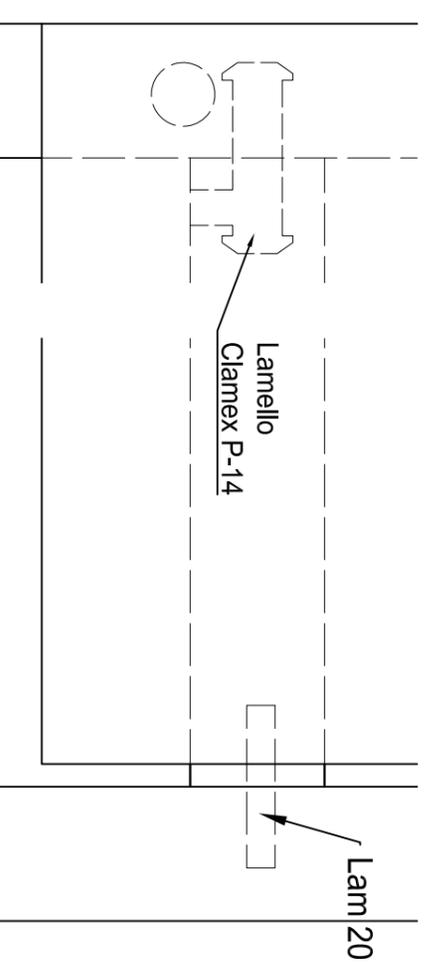
Ansicht C



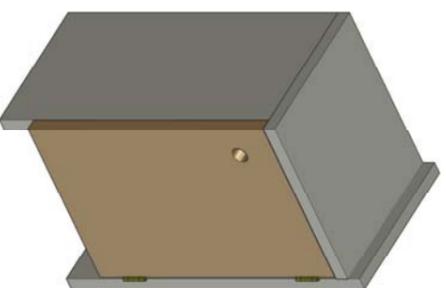
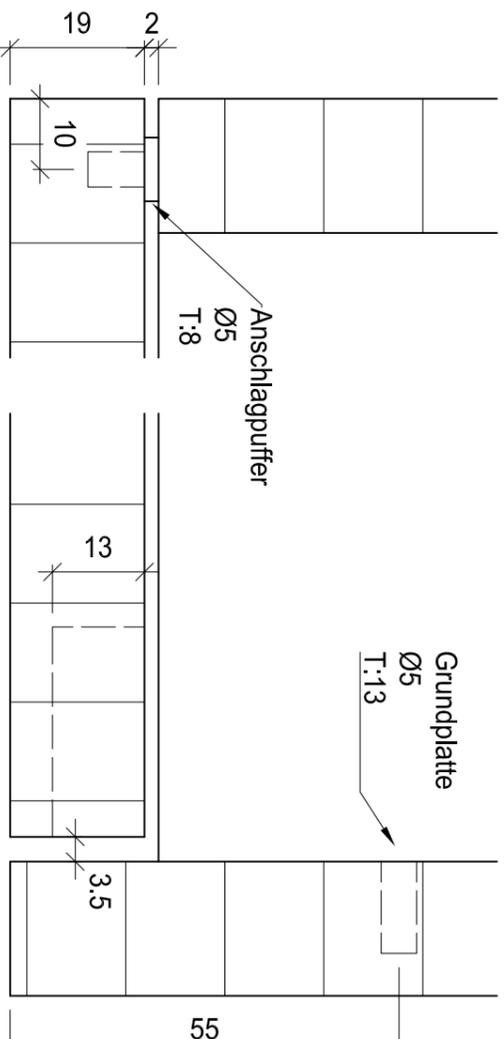
A - A



A - A



A - A



Teilprüfung

Aufgaben-Nr.: 17a_P.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: ls

4

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Abricht- und Dickenhobelmaschinen-Arbeit

Stationäre Maschinen

Abrichthobelmaschine	
Dickenhobelmaschine	

Handmaschinen

Gehrungskreissäge	
Nutfräsmaschine Lamello	

Arbeiten

Abrichthobelmaschine	Fräse abrichten / fügen
Dickenhobelmaschine	Auf Mass aushobeln
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Ablängen
Abrichthobelmaschine	Schräge konisch hobeln
	Schräge hobeln nach Modell
	Abgesetztes Hobeln
Nutfräsmaschine Lamello	Verbindungen fräsen
Bank	Zusammenstecken (ohne Leim)
	Kein Verputzen

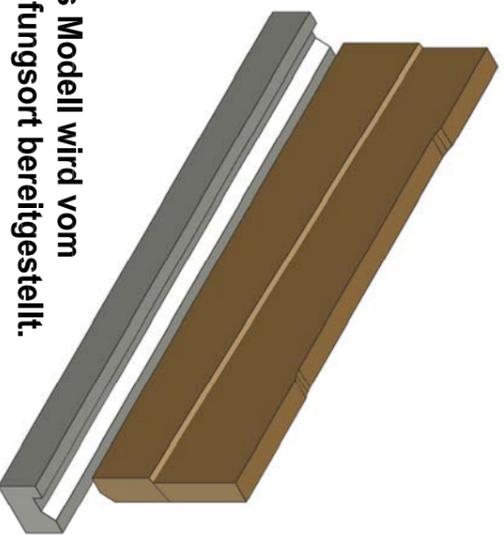
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fräse	N	1	500	90	30
Fräse	N	1	500	90	24

Die Fräse sind aus rohen ungehobelten Brettern auszuhobeln.

Probholz	N	1	450	100	30
Lamello 10		3			

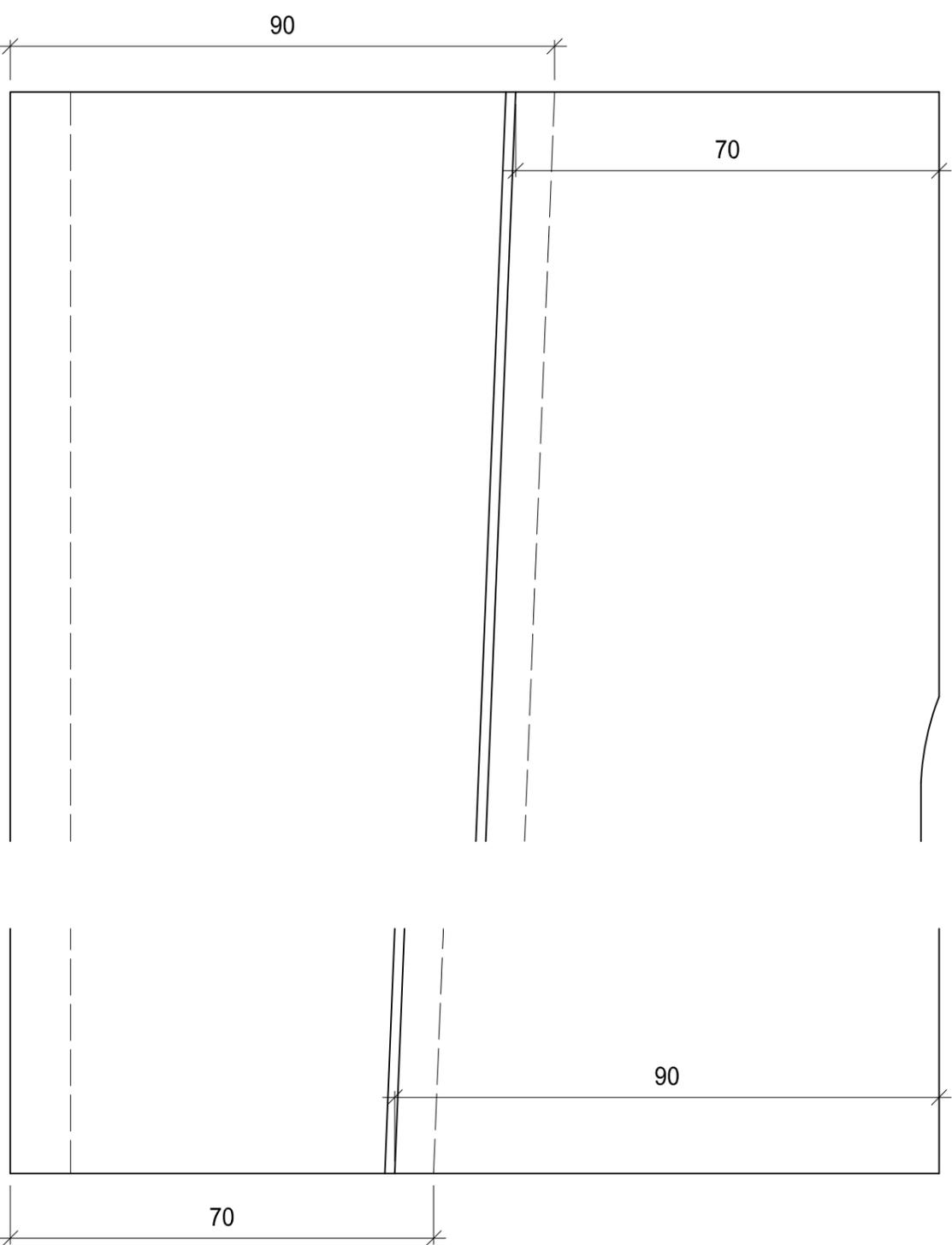
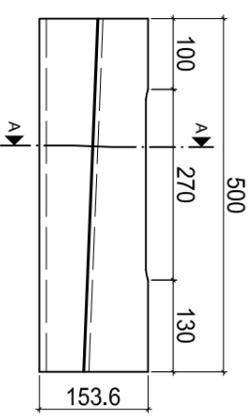
Hinweis

Die 3 mm Absatztiefe ist am tiefsten Punkt zu erreichen.

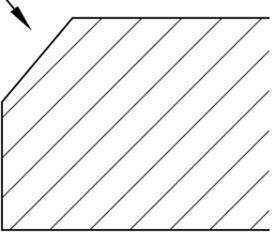
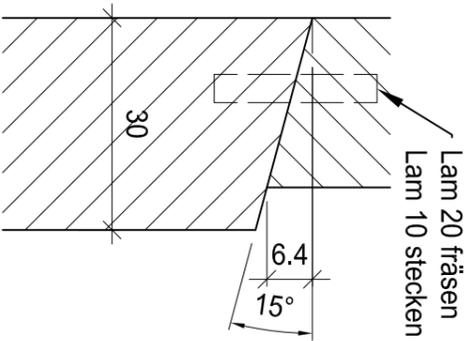
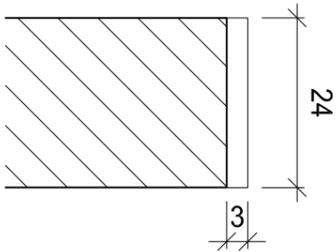


Das Modell wird vom Prüfungsort bereitgestellt.

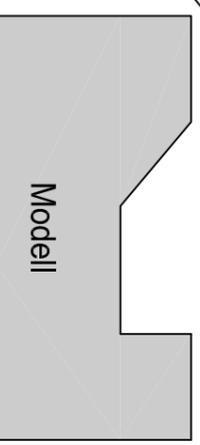
Ansicht



A - A



An Modell anpassen



Teilprüfung

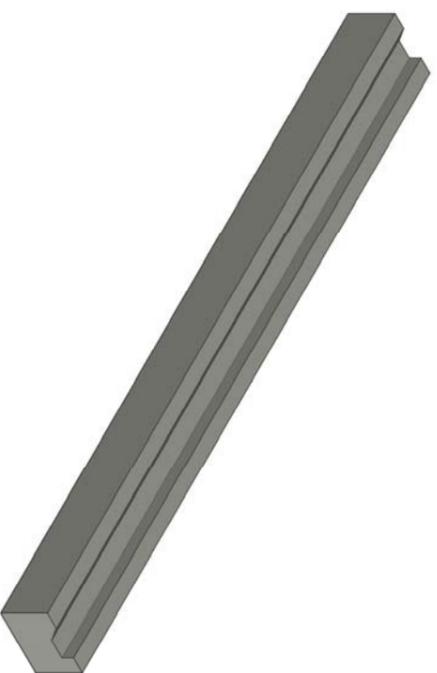
5

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltabrikanten

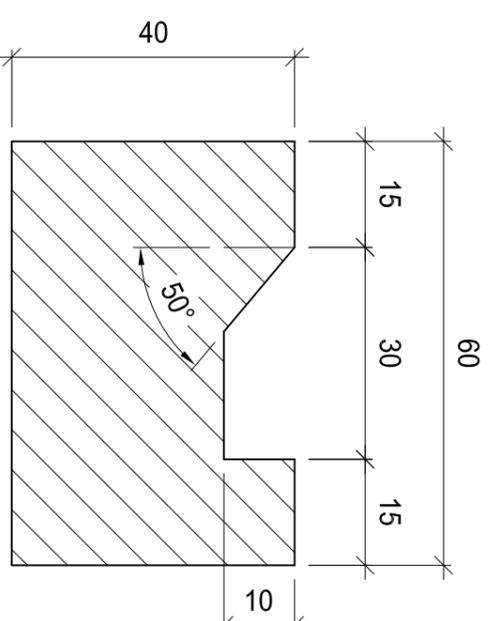
Aufgaben-Nr.:	17a_P.5
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangröße:	420 x 297
Datum:	10.02.2017
Gezeichnet:	ls

Abricht- und Dickenhobelmaschinen-Arbeit

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Modell	L	1	600	60	40



Modellquerschnitt



Nur für die interne Modellherstellung

5

Teilprüfung

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.5

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: ls

Handarbeit

Stationäre Maschinen

Langlochbohrmaschine

Handmaschinen

Handhobelmaschine

Handbohrmaschine

Handwerkzeug

Japansäge / Feinsäge

Stechbeitel

Handhobel

Arbeiten

Reissen (ohne Bewertung)

Zapfenloch stemmen

Schräge hobeln

Schräge sauberhobeln

Zapfen sägen

Absetzungen sägen

ausstechen

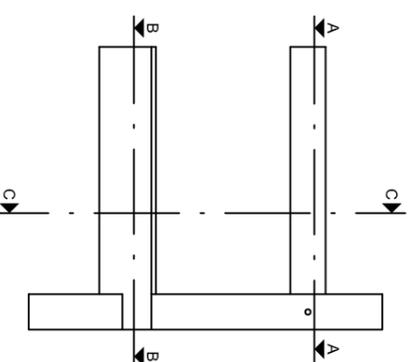
Zusammenstecken (ohne Leim)

Dübel bohren

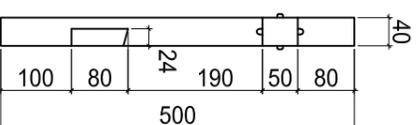
Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries oben	N	1	400	50	40
Fries unten	N	1	400	80	24
Fries rechts	N	1	500	50	40
Hilfsholz	N	1	250	50	40
Dübel Ø8 x 50		1	OPÖ 86.021.19		

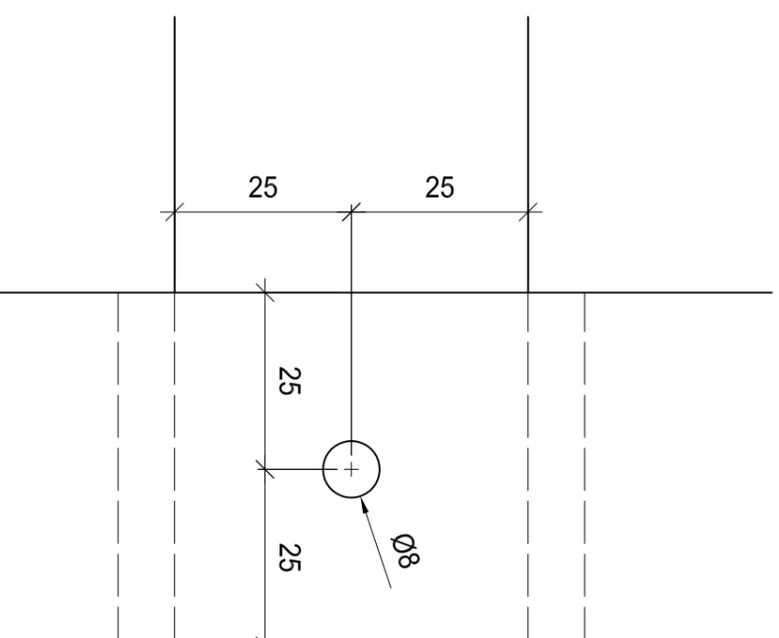
Ansicht D



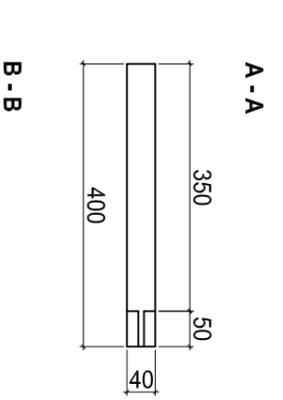
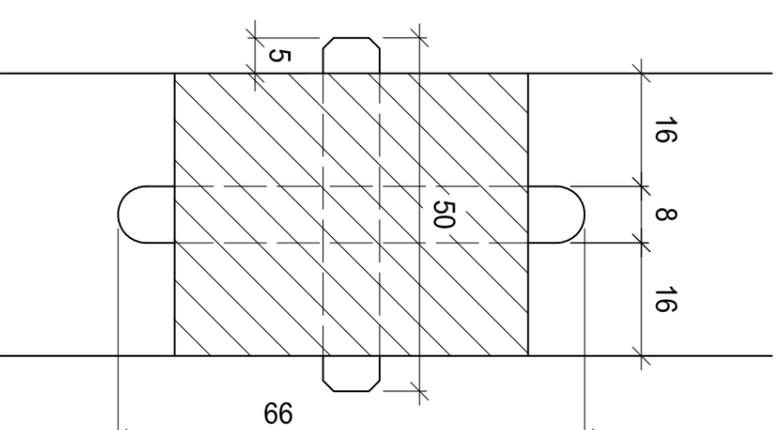
C - C



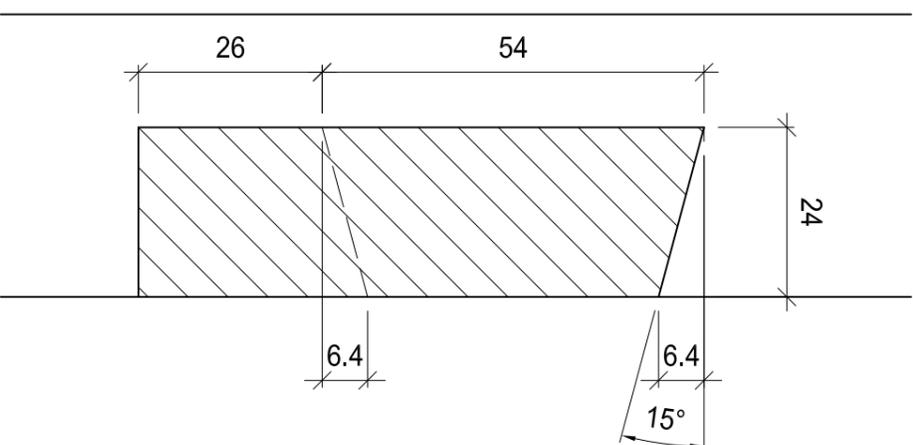
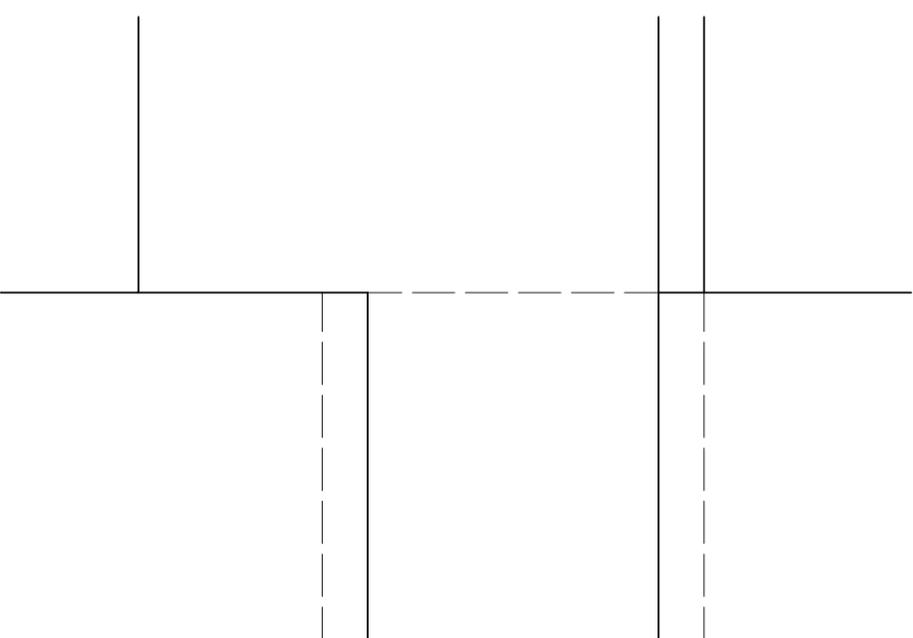
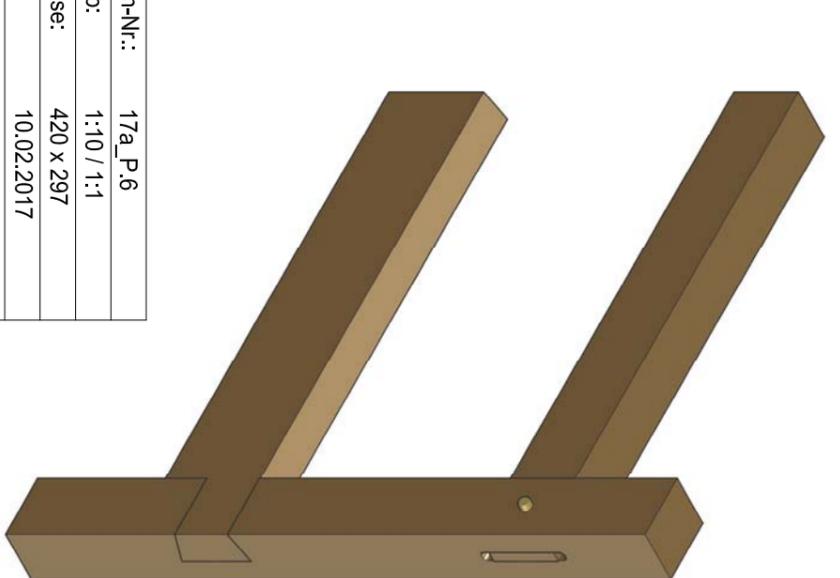
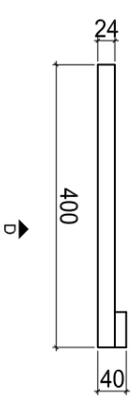
Ansicht D



C - C



B - B



Teilprüfung

6

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: ls

Kreissägearbeit

Stationäre Maschinen

Kreissäge A

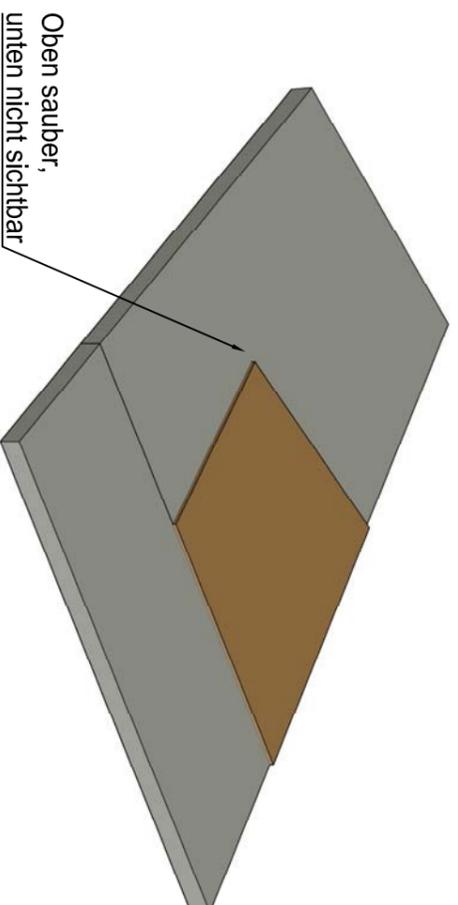
Handmaschinen

Nutfräsmaschine Lamello

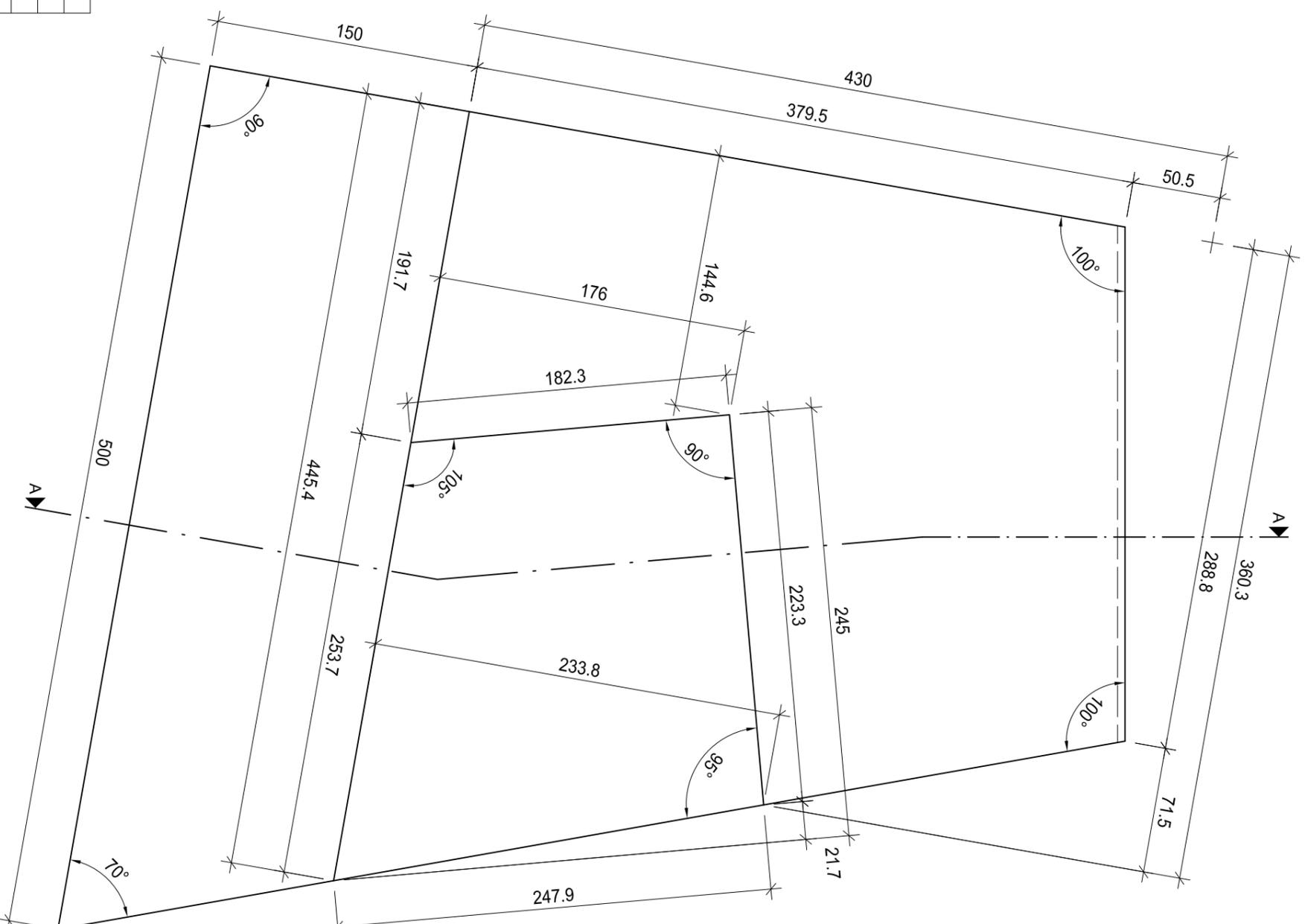
Arbeiten

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Platten zuschneiden
Kreissäge	Verbindungen fräsen
Nutfräsmaschine Lamello	Kanten leicht brechen
Bank	kein Flächenschliff
	kein Verfeinern

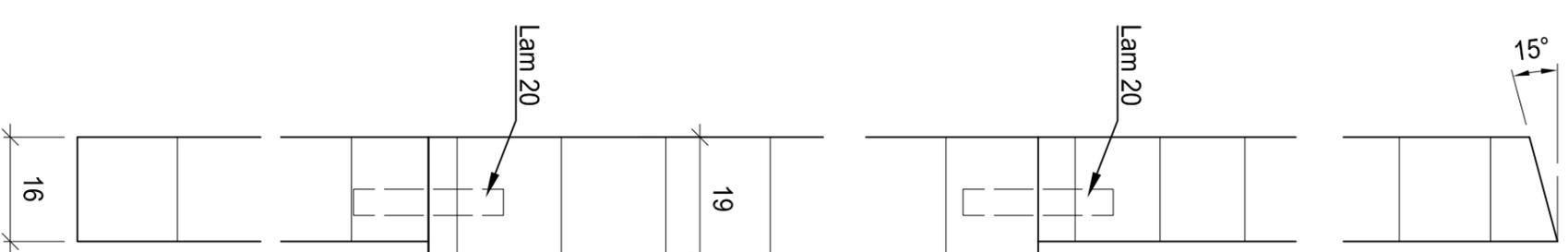
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil oben	MDF	1	430	360.3	16
Teil unten	MDF	1	500	150	16
Teil mitte	Spalbes	1	245	247.9	19
Lamello 20		6			



Ansicht



A - A



Teilprüfung

7

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	17a_P.7
Massstab:	1:3 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	10.02.2017
Gezeichnet:	ls

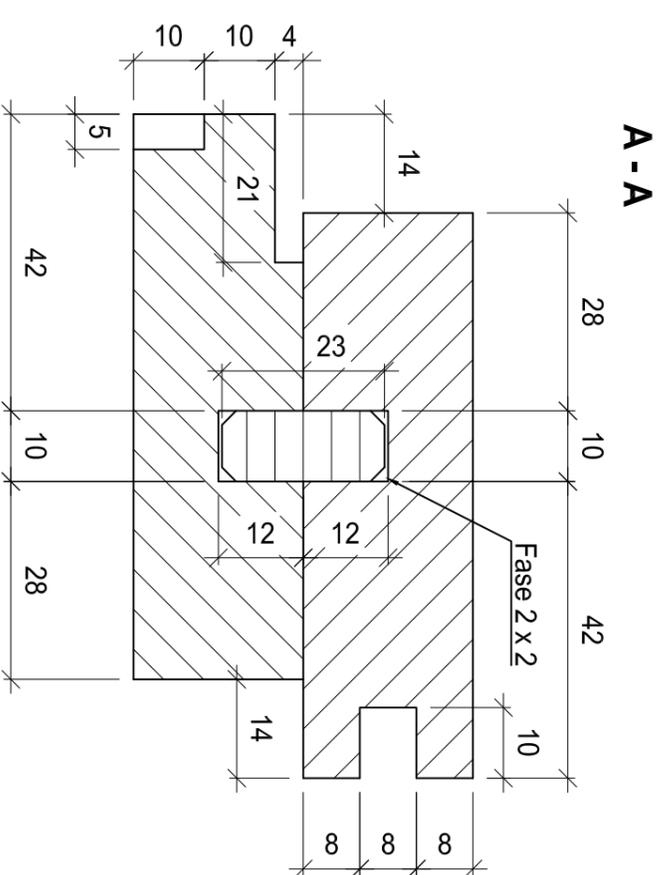
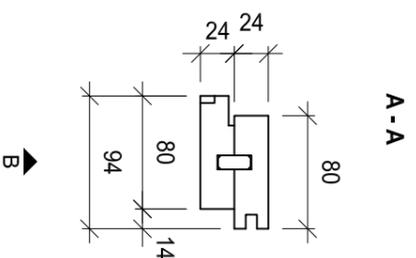
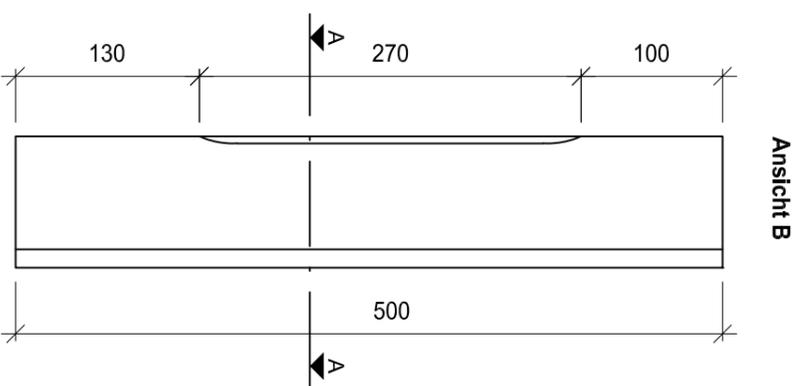
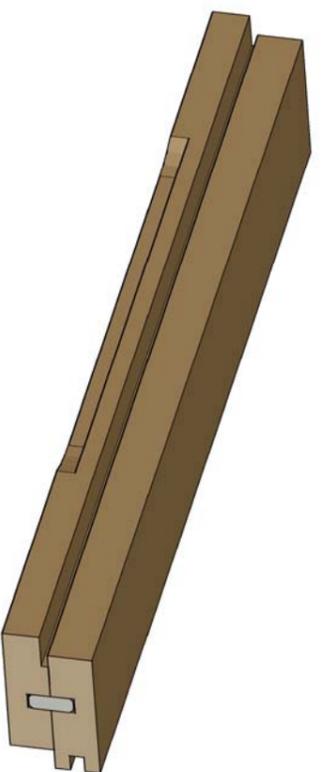
Kehlarbeit

Stationäre Maschinen

Kehlmaschine B

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Nuten und fälzen
Kehlmaschine	Ein- und ausgefahrenen Falz
	Fasen der Feder
Bank	Zusammenstecken (ohne Leim)
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fräse	L	2	500	80	24
Feder	MDF	1	500	23	10
Probholz	N	1	450	80	24



Teilprüfung

8

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	17a_P.8
Massstab:	1:5 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	10.02.2017
Gezeichnet:	Is

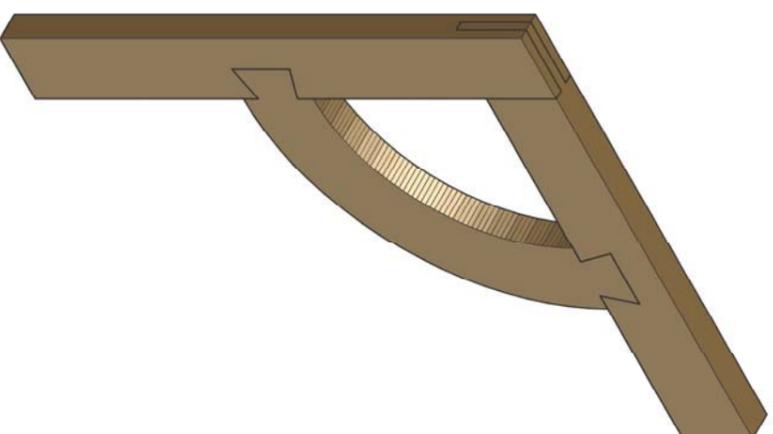
Bandsägearbeit

Stationäre Maschinen

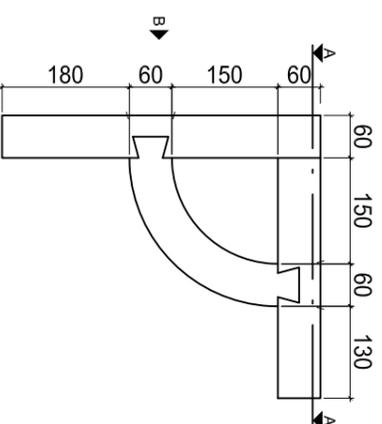
Bandsäge
Kantenschleifmaschine

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Komplette Bearbeitung
Bandsäge	Rundungen bearbeiten
Kantenschleifmaschine	Kanten nicht brechen
Bank	Kein Verputzen
	Keine Nachbearbeitung der Verbindungen am Bank
	Zusammenstecken (ohne Leim)

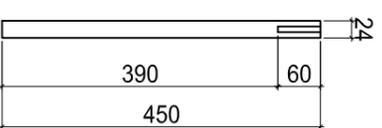
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries links	N	1	450	60	24
Fries oben	N	1	400	60	24
Bogen	N	1	370	135	24
Stossholz	N	1	350	60	24



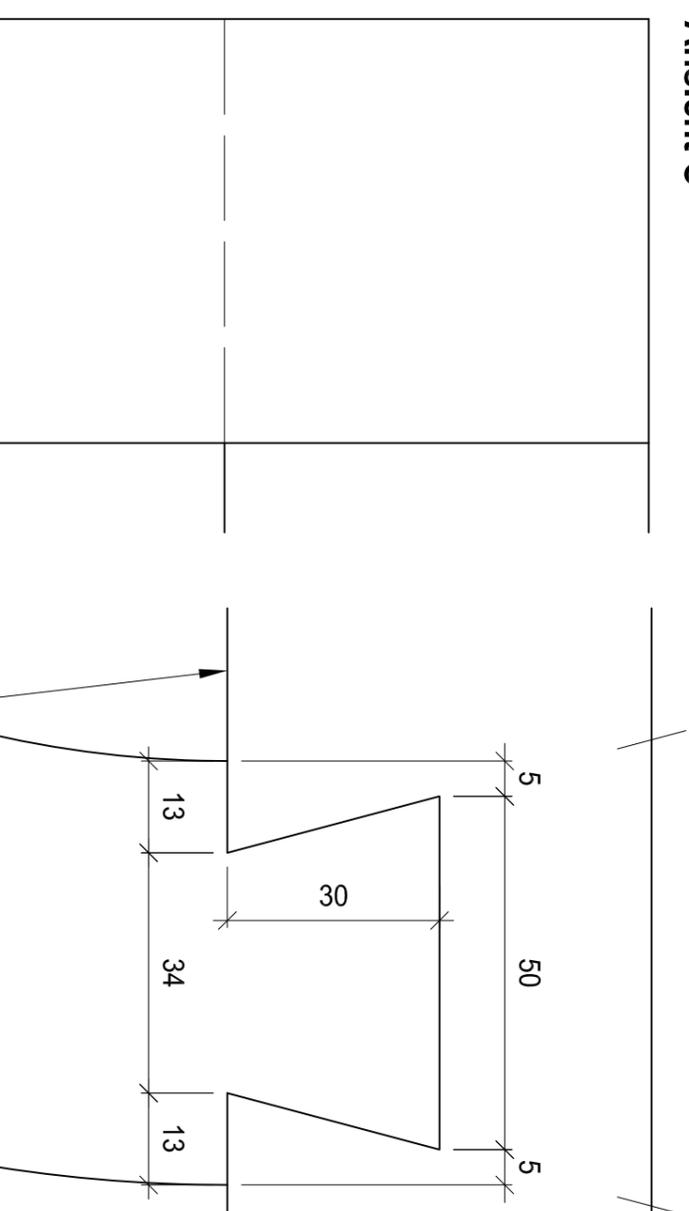
Ansicht C



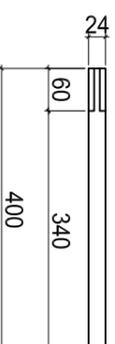
Ansicht B



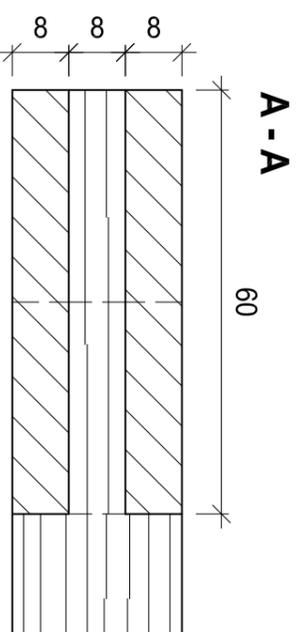
Ansicht C



A - A

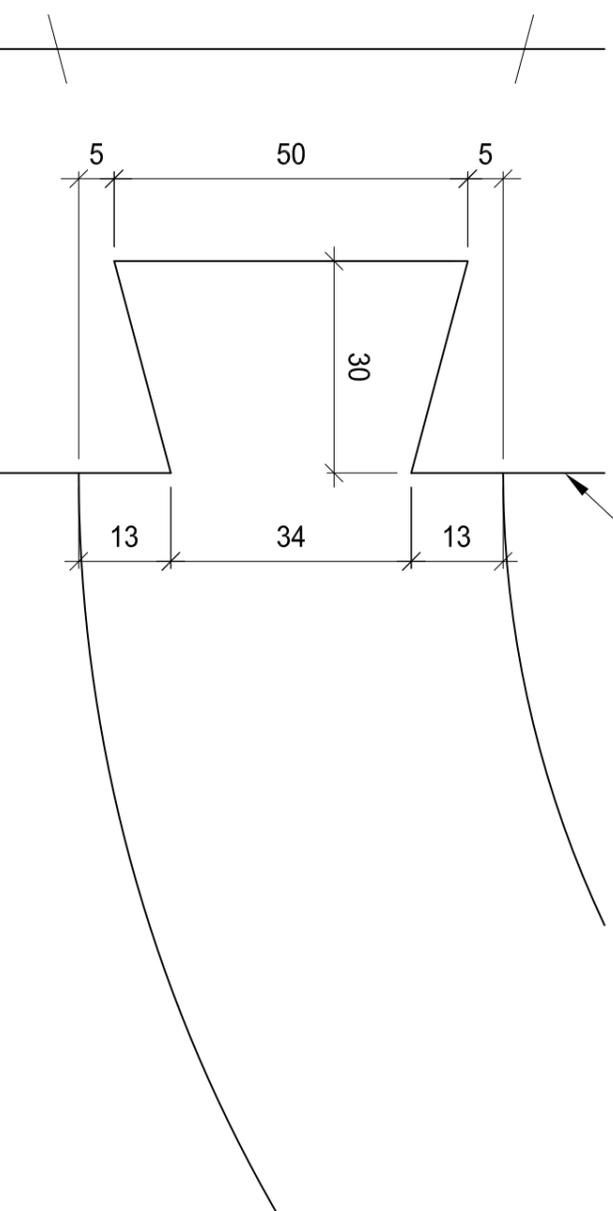


A - A



Die Reiss-Schablone wird durch die Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt.

Als Reisshilfe sind die beiden Grundlinien auf der Schablone enthalten.



Teilprüfung

9

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltalrikanten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.9

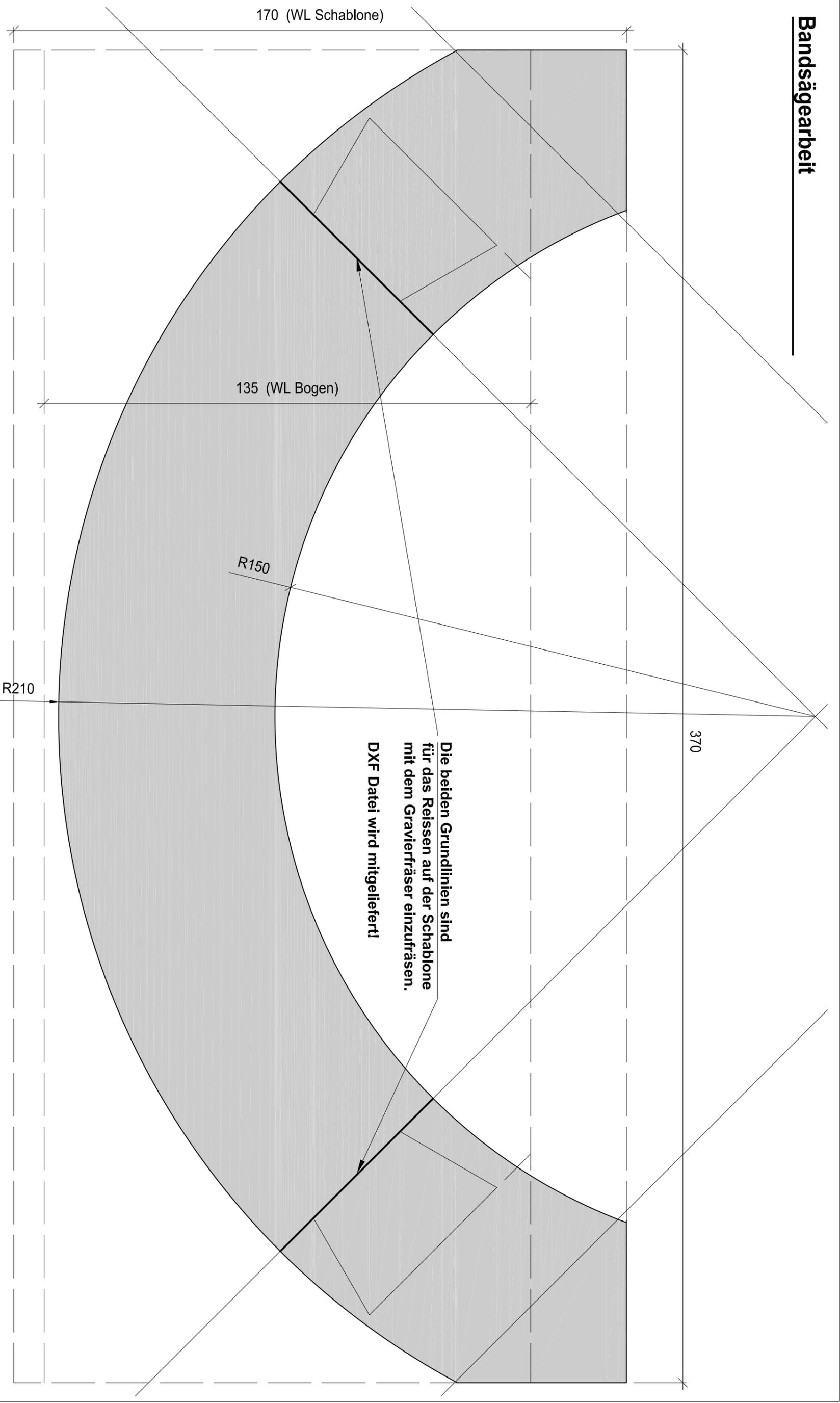
Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: ls

Bandsägearbeit



Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Schablone	MDF	1	370	170	5

Teilprüfung

9

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbeltalrikanten

Aufgaben-Nr.:	17a_P.9
Massstab:	1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	10.02.2017
Gezeichnet:	ls

Nur für die interne Schablonenherstellung

Schablone wird durch Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt

Platte mit Randleiste

Stationäre Maschinen

Kreissäge B

Handmaschinen

Handoberfräse B mit Fräszickel

Gehrungskreissäge

Handbohrmaschine

Arbeiten

Bank **Reissen (ohne Bewertung)**

Handoberfräse Tasche fräsen

Bank Taschenecken ausstechen

Bank Kreissäge Platte zuschneiden

Gehrungskreissäge Randleiste zuschneiden

Handoberfräse Rundung fräsen

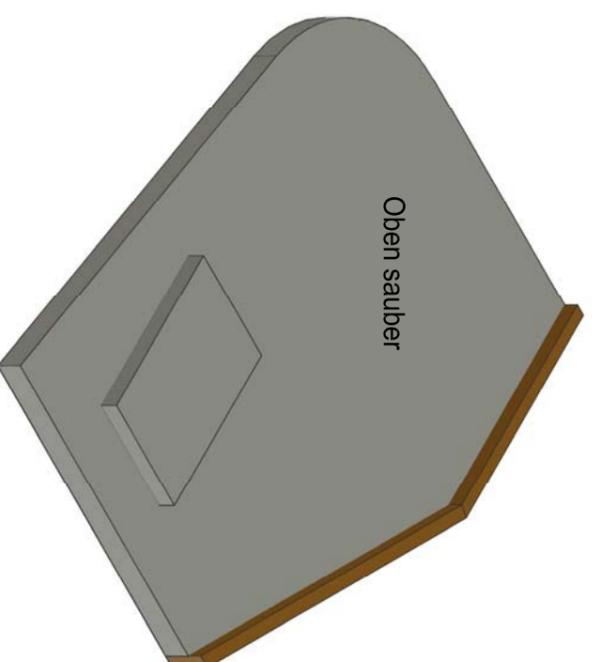
Handbohrmaschine Schraubenlöcher Bohren

Bank Randleiste montieren

Bank Kein Verputzen

Bank Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Platte	MDF	1	500	440	19
Einsatz	MDF	1	150	100	19
Randleiste	L	1	640	30	10
Schrauben		5	Lks 3.5 x 30		

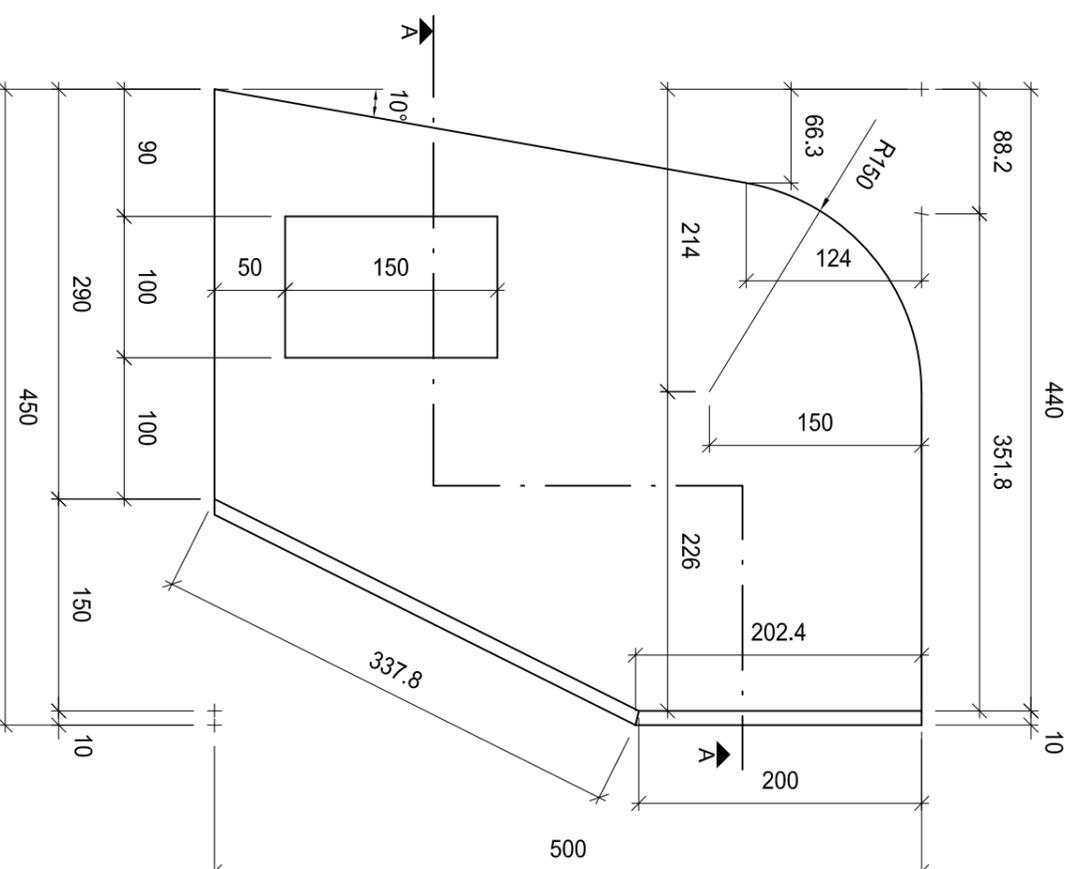


A - A

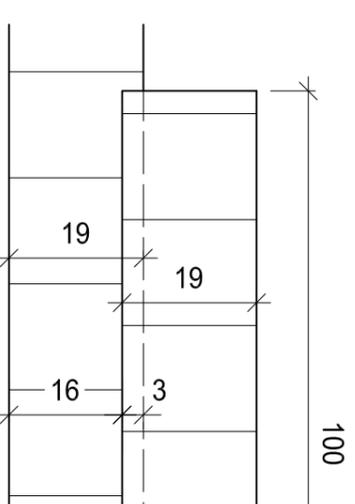


B

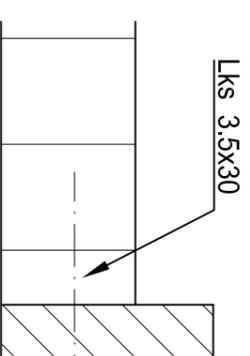
Ansicht B



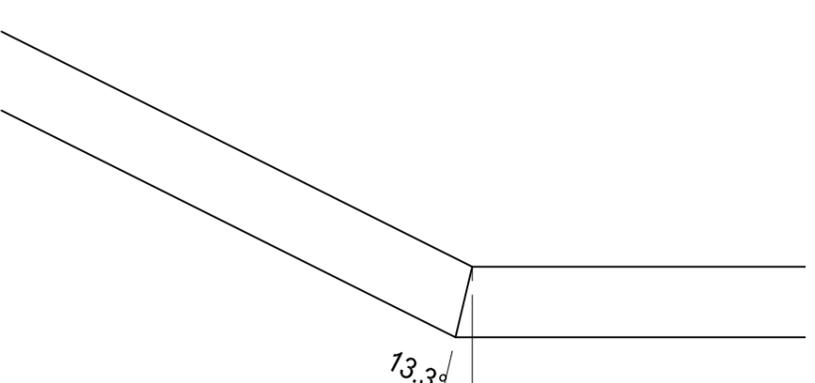
A - A



A - A



Ansicht B



Teilprüfung

10

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 17a_P.10

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 10.02.2017

Gezeichnet: Is